

ASSOCIATION : Planète - Jeunes / la fête des fleurs

Fête Marais / Mont A Camp

le budget doit être :

Détaillé : vous ferez bien apparaître les différentes dépenses et recettes

Signé : l'original doit être signé

CHARGES (DEPENSES)		PRODUITS (RECETTES)	
ACHATS		PRODUITS ACTIVITE	
FOURNITURES DIVERSES		PRESTATIONS DE SERVICES	
FOURNITURES ALIMENTAIRES	2750.00	PARTICIPATIONS Usagers	1800.00
MATERIEL DIVERS/COSTUMES		STAGES	
AUTRES		CONCERTS	
INSTRUMENTS/PARTITIONS		SPECTACLES	
S/T =	2750.00	BUVETTE	
SERVICES EXTERIEURS		VENTES/DIVERS	
LOCATIONS BUS	1100.00	AUTRES (à préciser)	
ASSURANCES		S/T =	
MAINTENANCES ET REPARATIONS		COTISATIONS DONS	
PUBLICITE, DOCUMENTATION	400.00	COTISATIONS / ADHESIONS	
AUTRES ACTIVITES		DONS	
S/T =	1500.00	S/T =	
AUTRES SERVICES EXTERIEURS		SUBVENTIONS FONCTIONNEMENT	
PERSONNEL EXTERIEUR		Ville de LOMME (fête des fleurs)	3000.00
HONORAIRES - INTERVENANTS	4000.00	REGION Hauts de France (Nos Quartiers d'été)	4150.00
CONCERT BEAULIEU		AUTRES (à préciser)	
SORTIES FAMILIALES -		S/T =	
FRAIS POSTAUX ET TELEPHONES		PRODUITS FINANCIERS	
SERVICES BANCAIRES		S/T =	€
COTISATIONS/ADHESIONS		PRODUITS EXCEPTIONNELS	
SOLIDARITE/DONS		S/T =	€
CADEAUX - lots	500.00	Montant du produit tiré de l'utilisation d'un équipement public :	
S/T =	4500.00	entrées de manifestations :	
IMPOTS ET TAXES		entrées de spectacles :	
S/T =	€	locations d'emplacements de braderie :	
CHARGES PERSONNEL		autres :	
SALAIRES BRUTS		S/T =	€
PRIMES		S/T =	
INDEMNITES ET AVANTAGES DIVERS		S/T =	
SACEM	200.00	S/T =	
STAGES/FORMATIONS		S/T =	
S/T =	200.00	S/T =	
CHARGES FINANCIERES		S/T =	
S/T =	€	S/T =	
CHARGES EXCEPTIONNELLES		S/T =	
S/T =	€	S/T =	
TOTAL DES CHARGES = 8950.00 €		TOTAL DES PRODUITS = 8950.00 €	

CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES = AVANTAGES EN NATURE

* Locaux, personnel, fournitures diverses		* Locaux, personnel, fournitures diverses	
* Affranchissement, imprimerie, transport		* Affranchissement, imprimerie, transport	
* Personnel Bénévole	1500.00	* Bénévolat	1500.00
S/T =		S/T =	

TOTAL GENERAL	10 450.00	TOTAL GENERAL	10 450.00
----------------------	------------------	----------------------	------------------

Fait à LOMME

le 14/01/2019

Signature du Président :

précédée de la mention "certifié exact"

Signature du Trésorier :

précédée de la mention "certifié exact"

belayach
PLANETE JEUNES
 103 avenue de la République
 59160 LOMME
 03 20 08 35 35



BUDGET PREVISIONNEL :

ASSOCIATION : Planète - Jeunes / la fête des fleurs

ANNEE CIVILE : 2019
